

ASSOLUTA QUALITÀ

Linea estremamente versatile e produttiva che si propone come soluzione **"ALL IN ONE"** per le lavorazioni dei processi di finitura: fustellatura, taglio, scantonatura e perforazione.

Progettata sul concetto di ottimizzazione del processo produttivo, **TRIM&PERF** effettua contemporaneamente operazioni multiple, personalizzate, singole o in multi-up, **IN UN SOLO PASSAGGIO**, grazie a più unità di lavorazione e alla combinazione con i moduli complementari. Completezza delle lavorazioni, modularità e dimensioni ridotte fanno di TRIM&PERF la stazione di finitura ideale da inserire nelle linee di legatoria e stampa digitale.

La nostra struttura sempre attenta alle richieste **"ON DEMAND"**, è in grado di offrire soluzioni **FUORI STANDARD**.

VANTAGGI

- Macchina facilmente trasportabile.
- Nastro d'ingresso regolabile in altezza per una connessione facilitata alla macchina a monte.
- Ideale per il collegamento in linea con altre macchine grazie al suo sistema modulare.
- Lavora qualsiasi tipo di materiale.
- Quando non c'è l'esigenza di lavorazione, semplicemente premendo un pulsante, la macchina diventa un normale nastro convogliatore.
- Grazie ai vari accessori e moduli complementari si possono effettuare lavorazioni diverse, anche su richiesta.



SCS
AUTOMABERG



www.scsautomaberg.com

SCS
AUTOMABERG

SCS Automaberg srl
via Maestri del Lavoro, 33 - 24060 Brusaporto (BG) - ITALY
tel. +39 035 682480 - fax +39 035 686029

SCS
AUTOMABERG

ITALIAN CUSTOM DESIGN

TRIM&PERF

FUSTELLA. TAGLIA. SCANTONA. PERFORA.
ALLA PERFEZIONE.



TRIM&PERF LA SOLUZIONE ALL IN ONE PER LE LAVORAZIONI DEI PROCESSI DI FINITURA



FUSTELLATURA

- Tutti i prodotti vengono fustellati senza punti di attacco
- Sfridatura in automatico
- Prodotti "puliti" e pronti per essere impacchettati

TAGLIO

Qualità superiore nel sistema di taglio e di spaccatura con e senza refilo anche per volumetti di piccole dimensioni

SCANTONATURA

Da 2 a 4 angoli in un solo passaggio

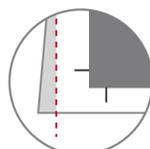
PERFORAZIONE

Perforazioni combinate in un unico passaggio per ottimizzare il processo produttivo

• CARTONCINO PIANO ANCHE ACCOPPIATO FINO A 2 mm di spessore



+ 3 WAY ALLINEAMENTO PERFETTO DELLA STAMPA DIGITALE AL TAGLIO



• Prodotti già piegati o cuciti a punto metallico, fustellati con forme irregolari senza rifilo

• LAVORAZIONI PERSONALIZZATE FUORI STANDARD anche su materiali plastici fino a 1 mm di spessore



+ PRE CUT DEVICE SISTEMA DI TAGLIO DORSO PERFETTO per volumetti BROSSURATI fino a 14 mm



• Raggiature disponibili da 3 a 15 mm

- Lineari e a strappo
- Per spirale
- Sistemi di punzonatura per foro singolo e fori multipli
- Perforazioni angolo a strappo
- Eurohole



MODULI COMPLEMENTARI

- + **CONTINUOUS FEEDER** Alimentatore a cinghie per il trasporto di cartoncini, prodotti piegati o cuciti a punto metallico o per volumi brossurati.
- + **3 WAY** Unità modulare che consente l'allineamento perfetto della stampa digitale rispetto al taglio riferendosi ai crocini di stampa.
- + **GRIPPER** Sistema elettronico a pinze per la fustellatura a "PASSO" che consente di fustellare prodotti ripetuti in serie. La fustellatura a "PASSO" permette all'operatore di ridurre i tempi di preparazione della macchina, di allestimento e di taccheggio, riducendo di conseguenza anche i costi della fustella americana standard.
- + **WASTE EJECTION** Sfridatore automatico che esalta la perfetta qualità dei prodotti fustellati senza punti di attacco.

- + **THERMO STICK** Unisce più fogli tramite termosaldatura laterale temporanea incrementando il processo produttivo di fustellatura.
- + **PRE-CUT DEVICE** Sistema di taglio dorso perfetto per volumetti brossurati fino a 14 mm.
- + **TEAR OFF-PULL AWAY** Sistema di pressione che libera dalla tensione i fogli perforati nell'angolo.
- + **SIMPLE DECK** Modulo per la raccolta in sequenza di mazzette di carte in uscita dalla fustellatrice.
- + **EXIT BELT** Nastro di uscita a squama con contatore.

DATI TECNICI

Dimensioni prodotti (LxP)	standard max.	500 x 600 mm
<i>formati dipendenti dal tipo di lavorazione</i>	standard min.	50 x 50 mm
Spessore prodotti	standard max.	4 mm
	optional max.	14 mm
Velocità meccanica massima		9.000 cicli/h
Potenza installata		3 kW *
Aria compressa richiesta		200 l/min a 6 bar *
Peso		700 kg *
Dimensioni (LxPxH)		2.000 x 1.360 x 1.200 mm *

Specifiche soggette a cambiamenti senza preavviso.

* Valori riferiti al modello base.