

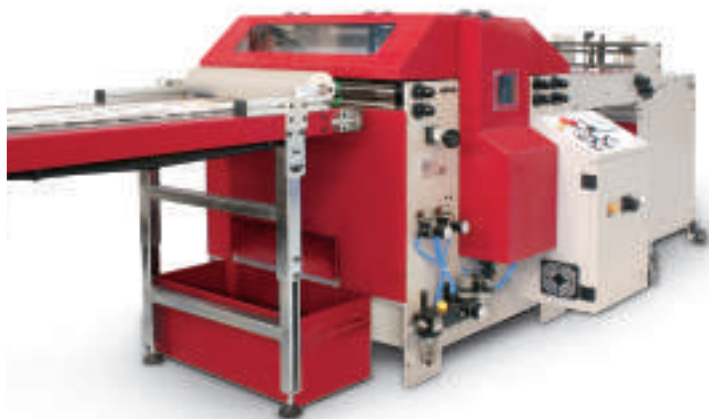
TRIM&PERF *line*

- ▶ PERFORA
- ▶ TAGLIA
- ▶ FUSTELLA
- ▶ RUBRICA



TRIM&PERF 600 *line*

Linea estremamente versatile e produttiva che può comprendere 1, 2 o 3 teste per multiple lavorazioni di prodotti anche superiori agli 8mm di spessore, come ad esempio: diari, calendari, quaderni, libri cartonati per bambini ecc. I prodotti possono essere: cuciti a punto metallico, piccoli volumi brossurati. Ideali per lavorazioni in linea con piegatrici, oppure punto metallico per perforare e/o tagliare (con o senza sfrido). Trim&Perf può anche lavorare fuori linea con apposito alimentatore.



TRIM & PERF

▶ **600**

con alimentatore a nastro e nastro di trasporto a squama



TRIM & PERF

▶ **600 DUPLEX**



TRIM & PERF

▶ **600 TRIPLEX**

► VANTAGGI TECNICI

Massima flessibilità

- Lavora qualsiasi tipo di materiale, dalla carta con grammatura molto leggera, fino ad 4 mm di cartone e plastica
- Fustella, taglia, spacca e perfora usando specifici utensili e lame per ciascuna richiesta
- Fustelle ed utensili di taglio sono intercambiabili e possono essere facilmente sostituiti in qualsiasi unità della T&P secondo le esigenze del prodotto da produrre
- Gli attrezzi di perforazione possono essere posizionati seguendo le esigenze del prodotto in stecca
- Gli angoli a strappo perforati possono essere adattati a qualsiasi tipo di segnatura in stecca senza la necessità di determinare in anticipo le impostazioni di stampa
- Macchine indipendentemente sincronizzate dall'utilizzo di fotocellule senza la necessità di particolari connessioni elettriche, ma altri sistemi sono disponibili in accordo alle esigenze della linea produttiva
- Il nastro d'ingresso è regolabile in altezza per una connessione facilitata alla macchina a monte
- La macchina può essere usata come nastro di trasporto quando non c'è l'esigenza di utilizzo

Qualità superiore

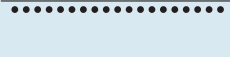




- Gli utensili di taglio e perforazione sono dotati di pressino che stendono perfettamente il prodotto nella stazione di lavoro prima dell'operazione di taglio o perforazione, ottenendo così la massima qualità e potendo processare anche carte molto leggere senza alcun problema
- Il sistema di taglio sia netto che con refilo utilizza una lama nella parte superiore e un contro-lama nella parte inferiore e questo assicura un taglio perfetto.
- Il sistema di spaccatura in due della segnatura con o senza refilo assicura una qualità superiore rispetto ai sistemi di taglio rotanti utilizzati sulle piegatrici.

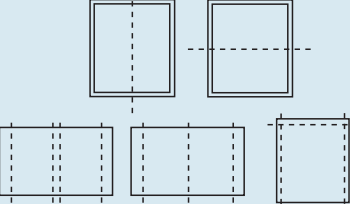


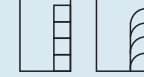
Dettagli Tecnici

TRIM&PERF		600	600 DUPLEX	600 TRIPLEX
Dimensioni prodotti (l x p)	standard max. standard min.	500 x 600 mm 50 x 50 mm	500 x 600 mm 50 x 50 mm	500 x 600 mm 50 x 50 mm
Spessore prodotti	standard max. optional max.	4 mm 10 mm	4 mm 10 mm	4 mm 10 mm
Velocità max lineare delle cinghie di trasporto (regolabile)		60 m/min	60 m/min	60 m/min
Velocità meccanica massima		9.000 cicli/h	9.000 cicli/h	9.000 cicli/h
Potenza installata		3 kW	6 kW	10 kW
Aria compressa richiesta		200 l/min a 6 bar	300 l/min a 6 bar	600 l/min a 6 bar
Peso		700 kg	1.400 kg	2.100 kg
Dimensioni (l x p x h)		2.000 x 1.360 x 1.200 mm	2.400 x 1.360 x 1.200 mm	3.450 x 1.350 x 1.200 mm

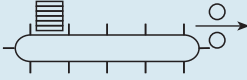
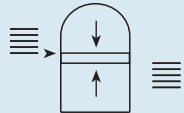
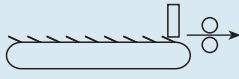

► ACCESSORI

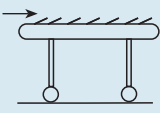
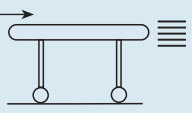
Gli utensili e gli accessori sono modulari e compatibili con tutti i modelli

PERFORAZIONE	
	Perforazione lineare a strappo: qualsiasi modello
	Spirale metallica a doppio anello: qualsiasi modello. 2:1, 3:1, 3:1 + gancio (i fori possono essere sia tondi che quadrati)
	Altri sistemi di punzonatura per fori arrotondati ed ovali, spirale di plastica o metallica. Anche con fori ovali
	Perforazione angolo a strappo: qualsiasi forma 45° 90°. Qualsiasi raggio o dimensione
	Multi perforazione/ punzonatura: per produrre qualsiasi lavorazione contemporaneamente come: perforazione per spirale metallica + perforazione angolo a strappo (x piccole agende) o perforazione per spirale metallica + perforazione lineare a strappo + fori

TAGLIO E SAGOMATURA	
	Taglia e divide (con lama singola o doppia) lungo o attraverso la direzione del prodotto.
	Fustella "forma a richiesta" lungo il bordo oppure all'interno del prodotto attraverso elettro erosione o tramite la fustella americana standard.
	Angolo arrotondato
	Rubricatura: qualsiasi forma

► MODULI

ALIMENTATORI			
	Alimentatore continuo a pila. Attraverso una catena e dei facchinetti prodotti dal dorso squadrato. Spessore minimo del prodotto 3 mm		Alimentatore continuo fogli sciolti: separa una piccola quantità (altezza dipende dallo spessore lavorabile) con una pinza dal fondo della pila e trasferisce la stessa. Questo metodo permette la lavorazione di volumi composti da fogli pre raccolti mantenendo la stessa sequenza in cui erano alimentati senza bisogno di girare tutta la pila
	Alimentatore continuo a cinghie gommate, per segnature, prodotti a punto metallico, copertine cartonate ecc.		Alimentatore a pila: con stazione di pre impilamento per calendari a muro di grandi dimensioni e prodotti simili (solo per triplex)

MODULI DI TRASPORTO			
	Nastro di trasporto a squama		Impilatore per raccolta pile in uscita senso di marcia della linea oppure a destra o sinistra



SCS Automaberg srl
Via Maestri del Lavoro 33
24060 Brusaporto (BG) - Italy
Tel: +39 035 682480
Fax: +39 035 686029
E-mail: info@scsautomaberg.com
www.scsautomaberg.com

