

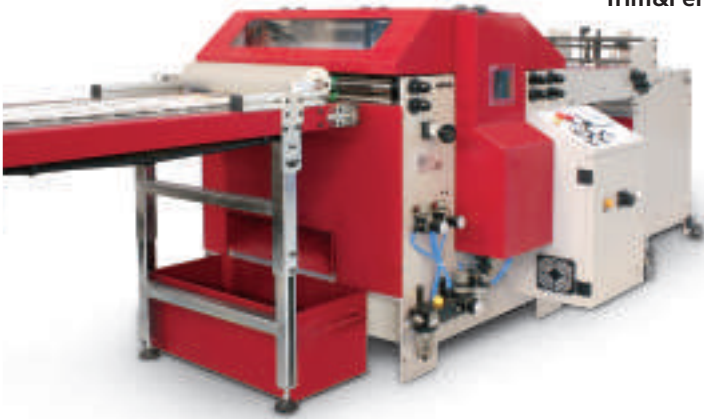
ligne **TRIM&PERF**

- ▶ PERFORATION
- ▶ COUPE, REFENTE, ROGNAGE
- ▶ DECOUPE
- ▶ DECOUPE A L'EMPORTE PIECE
- ▶ DECOUPE REPERTOIRE



ligne **TRIM&PERF 600**

Ligne extrêmement polyvalente et productive avec 1, 2 ou 3 modules pour des travaux de façonnage multiples, et des matières même supérieures à 8 mm d'épaisseur : par ex. agendas, répertoires, calendriers, cahiers, livres en carton pour enfants, etc... Les produits peuvent être : agrafé, dos carré ou dos carré collé. Le système est idéale pour être connecté en ligne avec des plieuses ou avec des systèmes de finition et de brochage pour faire de la perforation et/ou de la découpe (avec ou sans chutes). Le Trim&Perf peut également être utilisé hors ligne (off line).



TRIM & PERF

► **600**

avec margeur à courroie et tapis de sortie



TRIM & PERF

► **600 DUPLEX**



TRIM & PERF

► **600 TRIPLEX**

► LES AVANTAGES TECHNIQUES

Flexibilité maximum

- Prend n'importe quel type de matière, du papier de faible grammage jusqu'à 4 mm d'épaisseur et le plastique (PP ou PVC).
- Découpe, coupes, rognage et perforation utilisant des outils et des lames adaptés pour chaque demande.
- Les formes de découpe et les outils de découpe sont interchangeables et peuvent être facilement réaffûté et positionné sur n'importe quel module, selon les besoins du produit à façonner.
- Les outils de perforation peuvent être positionnés de façon à perforer en multi-pose.
- Les découpes d'onglets peuvent être adaptées à n'importe quel ensemble de cahiers sans devoir prévoir à l'avance une imposition spécifique.
- Le système est indépendant grâce à l'utilisation de cellules et ne nécessite donc aucune connexion intelligente entre les différentes machines en amont et en aval.
- Tapis d'entrée réglable en hauteur pour une meilleure accessibilité à la machine plieuse, encarteuse, ratio-binder, etc.
- En ligne la machine peut être utilisée en tant que simple convoyeur quand on n'en a pas l'utilité.

Qualité supérieure

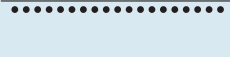




- Pendant la perforation ou la découpe, une presse maintient les documents sans les marquer, permettant ainsi, une qualité de perforation et découpe production constante et parfaite.
- Le système de coupe utilise une lame supérieure et une contre-lame inférieure ce qui assure une coupe parfaite sur tous formats.
- Le système de lame découpe pour refendre 2 blocs (ou 2 livres) avec ou sans double coupe, assure une qualité supérieure par rapport aux systèmes de découpe circulaires utilisés sur les plieuses.

Données techniques

TRIM&PERF	600	600 DUPLEX	600 TRIPLEX	
Dimensions du document brut (longueur x largeur)	standard max. standard min.	500 x 600 mm 50 x 50 mm	500 x 600 mm 50 x 50 mm	500 x 600 mm 50 x 50 mm
Epaisseur	standard max. option max.	4 mm 10 mm	4 mm 10 mm	4 mm 10 mm
Vitesse linéaire du tapis d'entrée (réglable)		60 m/min	60 m/min	60 m/min
Vitesse mécanique max.		9.000 cycle/h	9.000 cycle/h	9.000 cycle/h
Consommation électrique		3 kW	6 kW	10 kW
Air comprimé nécessaire		200 l/min à 6 bar	300 l/min à 6 bar	600 l/min à 6 bar
Poids machine		700 kg	1.400 kg	2.100 kg
Dimensions (l x L x h)		2.000 x 1.360 x 1.200 mm	2.400 x 1.360 x 1.200 mm	3.450 x 1.350 x 1.200 mm

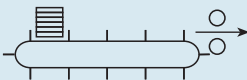
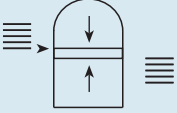
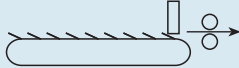

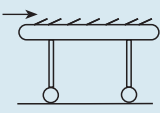
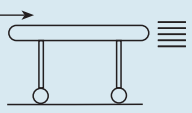
► ACCESSOIRES

Les outils et accessoires sont modulaires et compatibles pour tous les modèles

PERFORATION	
	Perforation découpe linéaire: tout type de dessin
	Spirale métallique à double boucle : Tous modèle aux pas de : 2:1, 3:1, 3:1 + crochet (Wire'O, trous ronds et trous carrés)
	Autres systèmes de poinçonnage pour trous ronds et ovales, spirales en plastique ou métallique, même avec des trous ovales
	Perforation découpe onglets n'importe quelle configuration 45° 90°, n'importe quel rayon ou dimension
	Multi perforation / poinçonnage pour produire n'importe quel produit en même temps comme : perforation pour spirale métallique + perforation découpe onglet (pour petit agenda) ou perforation pour spirale métallique + perforation découpe linéaire + trous

COUPE ET DECOUPE	
	Découpe et refend (avec une lame ou une double lame) dans la longueur ou perpendiculairement
	Platine de découpe « configuration sur demande » sur les bords ou bien à l'intérieure du produit en utilisant un outil à l'emporte pièce ou une forme de découpe pour platine standard
	Découpe de coins arrondis ou autres
	Découpe répertoire tous types

► OPTIONS

MARGEURS ALIMENTATION			
	Margeur haute de pile avec une chaîne de transmission complet de petit poussoir pour produits dos carré. Epaisseur min. produit 3 mm		Margeur en continu avec prise par pince des feuilles volantes. Le transfert est assuré par une pince qui peut prendre une pincé de feuille volantes sur le margeur et transfert le bloc de feuilles à chaque étape de la production jusqu'au tapis de sortie. Ce système permet de façonner par exemple des calendriers ou des documents assemblés en maintenant l'ordre d'assemblage initial sans avoir à retourner la pile
	Margeur en continu avec courroies gommées , pour cahiers agrafés ou cousus, couvertures en carton, etc.		Margeur Haut de pile : avec station d'assemblage pour calendriers de grands dimensions et produits similaires (seulement pour triplex)
TAPIS DE SORTIE			
	Convoyeur de transmission à écaille		Tapis de sortie, avec sortie droite (standard) ou sur les côtés



SCS Automaberg srl
Via Maestri del Lavoro 33
24060 Brusaporto (BG) - Italy
Tel: +39 035 682480
Fax: +39 035 686029
E-mail: info@scsautomaberg.com
www.scsautomaberg.com

