

# TRIM&PERF-System

- ▶ PERFORIEREN
- ▶ SCHNEIDEN/TRENNEN
- ▶ STANZEN
- ▶ LOCHEN
- ▶ REGISTERSCHNEIDEN



# Das **TRIM&PERF 600**-System

Extrem vielseitige Maschinen mit einer, zwei oder drei Arbeitsstationen zur Herstellung von bis zu 8 mm dicken Produkten, wie z. B. Agenda, Kalendern, Notizbüchern, die rückstichgeheftet, fadengeheftet oder klebegebunden sein können und von Karton-Kinderbüchern. Ideal für Inline-Verkettung mit Falzmaschinen, Sammelheftern oder mit separaten Zuführmodulen zum Perforieren und/oder Schneiden/Trennen mit oder ohne Zwischenschnitt.



TRIM & PERF

▶ **600**

*mit Gummigurt-Friktionsanleger und Schuppen-Auslageband*



TRIM & PERF

▶ **600 DUPLEX**



TRIM & PERF

▶ **600 TRIPLEX**

## ► TECHNISCHE VORTEILE OHNEGLEICHEN

### Maximale Flexibilität

- ▶ Verarbeitet jedes Material, von dünnem Papier und Plastik bis zu 4 mm starker Pappe
- ▶ Stanzt, schneidet, trennt und perforiert unter Verwendung spezieller Werkzeuge und Messer für jede Anwendung
- ▶ Perforierstempel und -matrizen sind auswechselbar und können nachgeschliffen werden
- ▶ Werkzeuggruppen sind tauschbar und je nach Bedarf in allen Arbeitsstationen einzusetzen
- ▶ Lochstanzwerkzeuge können entsprechend jeder vorgegebenen Druckanordnung (auch Mehrfachnutzen-) positioniert werden
- ▶ Segmentierte Perforierwerkzeuge für Abreißen sind jeder Mehrfachnutzen-Signatur ohne vorherige Festlegung der Druckanordnung anpaßbar
- ▶ Synchronisierung bei Verkettung mit Vormaschinen erfolgt durch Fotozellen ohne Verkabelung, jedoch bei Bedarf auch durch andere Systeme
- ▶ Das Zuführband ist für einfache Verbindung mit Vormaschinen höhenverstellbar
- ▶ Maschine kann auch als Durchlauf-Transporteinrichtung verwendet werden, wenn sie nicht aus einer Produktionslinie entfernt werden soll

### Überragende Qualität

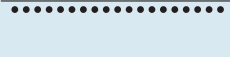




- ▶ Sowohl Schneide- als auch Perforierwerkzeuge sind mit Preßvorrichtungen ausgestattet, die das Material während des Arbeitsvorgangs zur Erzielung sehr hoher Qualität niederhalten und außerdem die Verarbeitung sehr dünner Papierqualitäten ermöglichen
- ▶ Die Messer für Trenn- und Zwischenschnitt mit einfacher bzw. Doppelklinge schneiden gegen Untermesser. Dabei durchlaufen die Obermesser stets die untere Oberfläche des Produkts und erzielen dadurch optimale Schnittqualität
- ▶ Beim Trennen von Mehrfachnutzen-Signaturen mit oder ohne Zwischenschnitt wird ein weit besseres Schnittergebnis als mit Kreismessern an Falzmaschinen erreicht

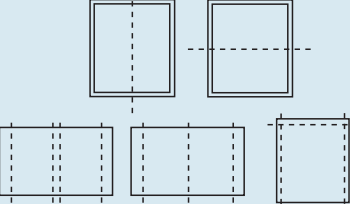


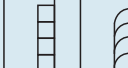
### Technische Daten:

TRIM&PERF	600	600 DUPLEX	600 TRIPLEX
<b>Produktformate unbeschnitten: Standard (L x B)</b>	max. 500 x 600 mm min. 50 x 50 mm	500 x 600 mm 50 x 50 mm	500 x 600 mm 50 x 50 mm
<b>Produktdicke:</b>	max. Standard 4 mm max. optional 10 mm	4 mm 10 mm	4 mm 10 mm
<b>Lineargeschwindigkeit der Zuführbänder:</b>	60 m/min	60 m/min	60 m/min
<b>Arbeitstakte pro Stunde: max.</b>	9.000	9.000	9.000
<b>El. Anschlußwert:</b>	3 kW	6 kW	10 kW
<b>Druckluftbedarf: ca. l/min bei 6 bar</b>	200	300	600
<b>Gewicht: ca.</b>	700 kg	1.400 kg	2.100 kg
<b>Abmessungen in mm: (L x B x H)</b>	2.000 x 1.360 x 1.200	2.400 x 1.360 x 1.200	3.450 x 1.350 x 1.200

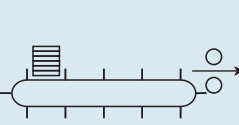
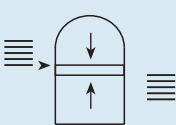
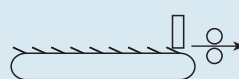

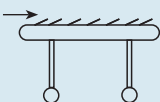
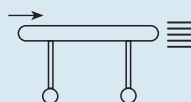
## ► SONDERZUBEHÖR

Zusatzeinrichtungen und Universal-Werkzeuge sind modular und mit allen Modellen kompatibel

PERFORATION	
	<b>Geradlinige Perforation:</b> jedes Muster
	<b>Drahtkammbindung</b> jedes Muster: 2:1, 3:1, 3:1 + Aufhänger, mit runden oder rechteckigen Löchern
	<b>Andere mechanische Bindsysteme:</b> Plastikkamm, Plastik- oder Drahtspirale und Ringbuch mit Rund- oder Ovalelöchern
	<b>Perforation-Abreißecke</b> jedes Profil: z.B. 45° geradlinig oder 90° Bogen, alle Radien und Größen
	<b>Mehrfach-Stanz- und Perforierwerkzeuge:</b> um gleichzeitig kombinierte Muster zu erzeugen, z.B. Drahtkammbindung + Abreißecke für kleine Taschenkalender oder Drahtkammbindung + gerade Abreißeckperforation + Ringbuchlochung (jeweils auf besondere Anfrage)

ENDVERARBEITUNG	
	<b>Schneiden/Trennen/Besäumen:</b> in (mit einfacher oder Doppelklinge) und/oder quer zur Produktlaufrichtung, Drei- oder Vierseiten-Beschnitt, auch von Kleinst- oder Großformaten, (auf den Duplex- und Triplex-Modellen in einem Arbeitsgang)
	<b>Wunschprofil-Stanzungen:</b> am Umfang oder im Inneren des Produkts mit elektroerodierten Stanzen oder normalen Bandstahlschnitten
	<b>Ecken-Rundstanzen:</b> von Büchern, Broschüren oder Signaturen, auch an allen vier Ecken
	<b>Registerstanzen:</b> jedes Profil

## ► ZUSATZAGGREGATE

ZUFÜHRMODULE			
	<b>Magazin-Anleger mit Kettenfingertransport</b> für Produkte mit geradem Rücken zum kontinuierlichen Nachlegen (Produktdicke min. 3 mm)		<b>Einzelblatt-Päckchenanleger</b> , der von der Unterseite eines kontinuierlich nachstapelbaren Magazins jeweils ein Päckchen Einzelblätter (entsprechend der verarbeitbaren Stapeldicke) mit einer Greiferzange abzieht und dem Transportsystem übergibt. Auf diese Weise ist es möglich, Kalenderblätter oder ähnliche vornummerierte Produkte nach erfolgter Bearbeitung in gleicher Sequenz in der Auslage wieder abzustapeln ohne das Päckchen zu wenden.
	<b>Gummigurt-Frictionsanleger</b> für Falzbogen, drahtgeheftete und ähnliche Produkte zum kontinuierlichen Nachlegen		<b>Stapelanleger</b> mit 6-Stationen-Vorstapelband zum kontinuierlichen Beladen von bis zu 6 Stapeln z.B. großformatiger Wandkalender oder ähnlicher Produkte
AUSLAGESYSTEME			
	<b>Schuppen-Auslageband</b> zur kontinuierlichen Abnahme		<b>Stapelvorrichtung mit Ausstoß</b> geradeaus oder seitlich nach links oder rechts, geeignet auch zur Verkettung mit Folgemaschinen



SCS Automaberg srl  
Via Maestri del Lavoro 33  
24060 Brusaporto (BG) - Italy  
Tel: +39 035 682480  
Fax: +39 035 686029  
E-mail: info@scsautomaberg.com  
www.scsautomaberg.com