

Unità di taglio lineare **Modello Inline EASYTRIM**

1. taglio frontale blocchi libri cuciti con copertina con alette
2. utilizzato come quarto taglio dopo trilaterale

Operazione

1. I blocchi sono introdotti manualmente o attraverso metti-blocco di libri con dorso posizionato sopra il sistema di introduzione a cinghia di EASYTRIM. Il blocco viene posizionato e pareggiato nella posizione di taglio, pressato, tagliato e introdotto nel canale di alimentazione della brossura. Il tempo di ciclo è sincronizzato dal tempo della brossura. In questo modo vengono evitati il tempo e il costo del secondo passaggio, altrimenti necessari per la produzione di copertine di libri con alette. Grazie alla notevole dimensione di taglio è anche possibile produrre libri in stecca. Facilmente avviabile permette una produzione più economica.

2. EASYTRIM può essere utilizzato come quarto taglio su blocchi libro incollati, per produzioni a fogli sciolti.

Configurazione della Macchina

Stazione con cinghie superiori ed inferiori regolabili, pressino e stazione di taglio. Il sistema di cinghie motorizzato trasporta il libro mantenendo la sequenza data dalle macchine a monte.



Dati tecnici

Formati

Dimensioni
max (alt. x largh.) 540 x 350 mm
min (alt. x largh.) 110 x 100 mm

Luce di passaggio
max 60 mm

Spessore dei blocchi dei libri
max 50 mm
min 1 segnatura

Larghezza del refilo
min 5 mm
max 25 mm

Velocità meccanica 4.000 cicli/h

la velocità attuale di produzione e il risultato netto dipendono del formato e dal tipo di prodotto, qualità della carta, maestria degli operatori e condizioni generali della produzione.

Necessità elettrica 3 x 400 V + N + E, 50 cicli

Potenza installata 4 kW

Dimensioni della macchina (lung. x largh.) 1.465 mm x 1.280 mm

Peso della macchina 2.300 kg

Specificazione soggette a cambiamenti senza avviso