

Unité EASYTRIM de découpe en ligne de la barbe des livres cousus à couvertures souples avec rabats

OPERATIONS

Les blocs sont déposés manuellement ou à l'aide d'un margeur de blocs, sur le tapis d'alimentation de l'unité de découpe EASYTRIM. Ils sont ensuite parfaitement positionnés contre la butée guide, bloqués par une barre d'appui, la barbe est alors découpée et les blocs transférés sur le tapis d'alimentation de la brocheuse. Le temps de référence est pris sur la brocheuse afin d'assurer la synchronisation.

De cette façon, le temps et les coûts relatifs à un deuxième passage autrement nécessaire pour produire des livres à couvertures souples avec dépassants peuvent être ainsi éliminés. La production multiple est possible grâce à son grand format. La facilité des réglages rend les tirages courts également économiques.

CONFIGURATION

Courroie d'alimentation supérieure et inférieure, positionnement, pressage et station de coupe de la barbe, transfert vers le couloir d'alimentation de la brocheuse.



DONNEES TECHNIQUES

Formats

Format massicoté	Max.	540 x 350 mm
	Min.	110 x 100 mm
Ouverture de pince	Max.	60 mm
Epaisseur du bloc	Max.	50 mm
	Min.	1 cahier
Largeur de la barbe	Min. (avec bloc épaisseur max)	5 mm
	Max.	25 mm

Vitesse

Mécanique max..... 4.000 c/h

La vitesse réelle de production et les résultats nets dépendent du format, du type de produit, de la qualité du papier, de l'expérience des opérateurs et des conditions générales de production

Besoins électriques 3 x 400 V + N + E, 50 Hz

Puissance installée 4 kW

Dimensions de la machine (L x I) 1.465 mm x 1.280 mm

Poids de la machine 2.300 kg

Spécifications sujettes à modifications sans avertissements préalables



SCS Automaberg srl
Via Maestri del Lavoro 33
24060 Brusaporto (BG) - Italy
Tel: +39 035 682480
Fax: +39 035 686029
E-mail: info@scsautomaberg.com
www.scsautomaberg.com