

# CORNER MASTER

**Machine à grande vitesse pour former les coins ronds des couvertures**



## Utilisation ▶

Livres cartonnés et agendas

## Avantages ▶

- Simplicité de mise en oeuvre
- Réglage rapide et facile
- Facilement déplaçable
- Surface au sol réduite
- Pas de préparation préalable du matériel de couverture requis

## Fonctionnement ▶

Les couvertures précédemment produites par une couverturière sont margées manuellement ou en ligne sur le tapis d'alimentation de la machine CORNER MASTER et conduites en position dans sa station de formage. Quatre outils mobiles disposés en diagonale forment alors très précisément les coins ronds de la couverture. Jusqu'à env. max. 1.000 g/m<sup>2</sup> il n'est pas nécessaire d'utiliser des couvertures avec coins préalablement arrondis

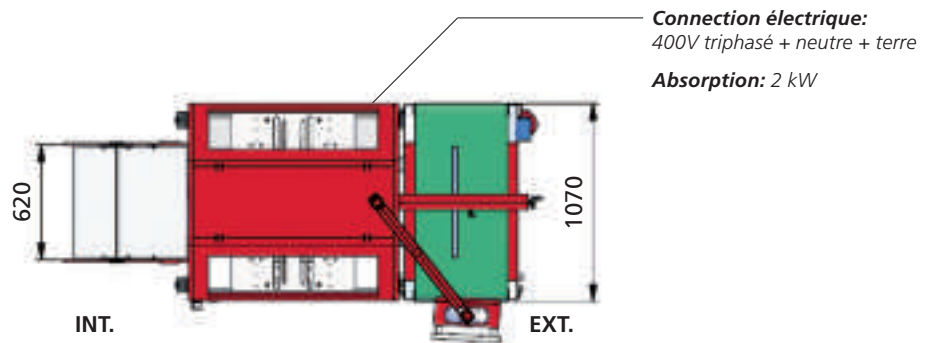
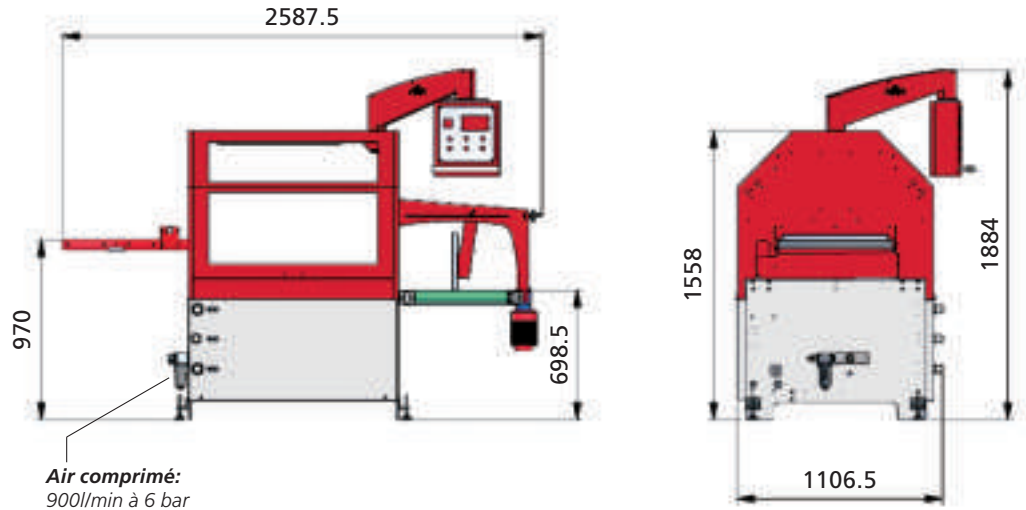
## Données techniques ▶

<b>Format couvertures ouvertes</b>	maximum standard (l x h)	520x400 mm (autres formats possible)
	minimum (l x h)	143x94 mm
<b>Vitesse linéaire du tapis d'alimentation</b>		60 m/min
<b>Vitesse mécanique</b> (la vitesse réelle de production et les résultats nets dépendent du format, du type de produits, de la qualité du papier, de l'expérience des opérateurs et des conditions générales de production)		max 3.600 cycles/min
<b>Puissance installée</b>		2 kW
<b>Air comprimé</b>		env. 900 l/min à 6 bar
<b>Poids</b>		800 kg
<b>Dimensions (L x l x h)</b>		2.590x1.190x1.890 mm (hauteur carters fermés)

*spécifications sujettes à modifications sans avertissements préalables*


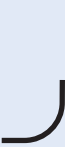
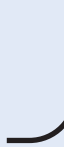
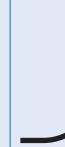
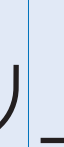
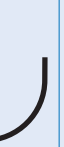
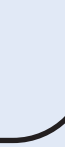
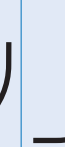

# CORNER MASTER

## Configuration ▶



## Outils ▶

### Rayons standards d'arrondissement

4	5	6	7	8	10	12	13	15
								
rayon 4 mm	rayon 5 mm	rayon 6 mm	rayon 7 mm	rayon 8 mm	rayon 10 mm	rayon 12 mm	rayon 13 mm	rayon 15 mm