

# CORNER MASTER

## Hochleistungs Rundeckenmaschine



### Einsatzbereich ▶

für Hardcover- und  
Kalenderdecken

### Vorteile ▶

- Einfache Arbeitsweise
- Schneller Formatwechsel
- Leicht verfahrbar
- Geringer Platzbedarf
- Keine Vorbehandlung des Überzugsmaterials erforderlich

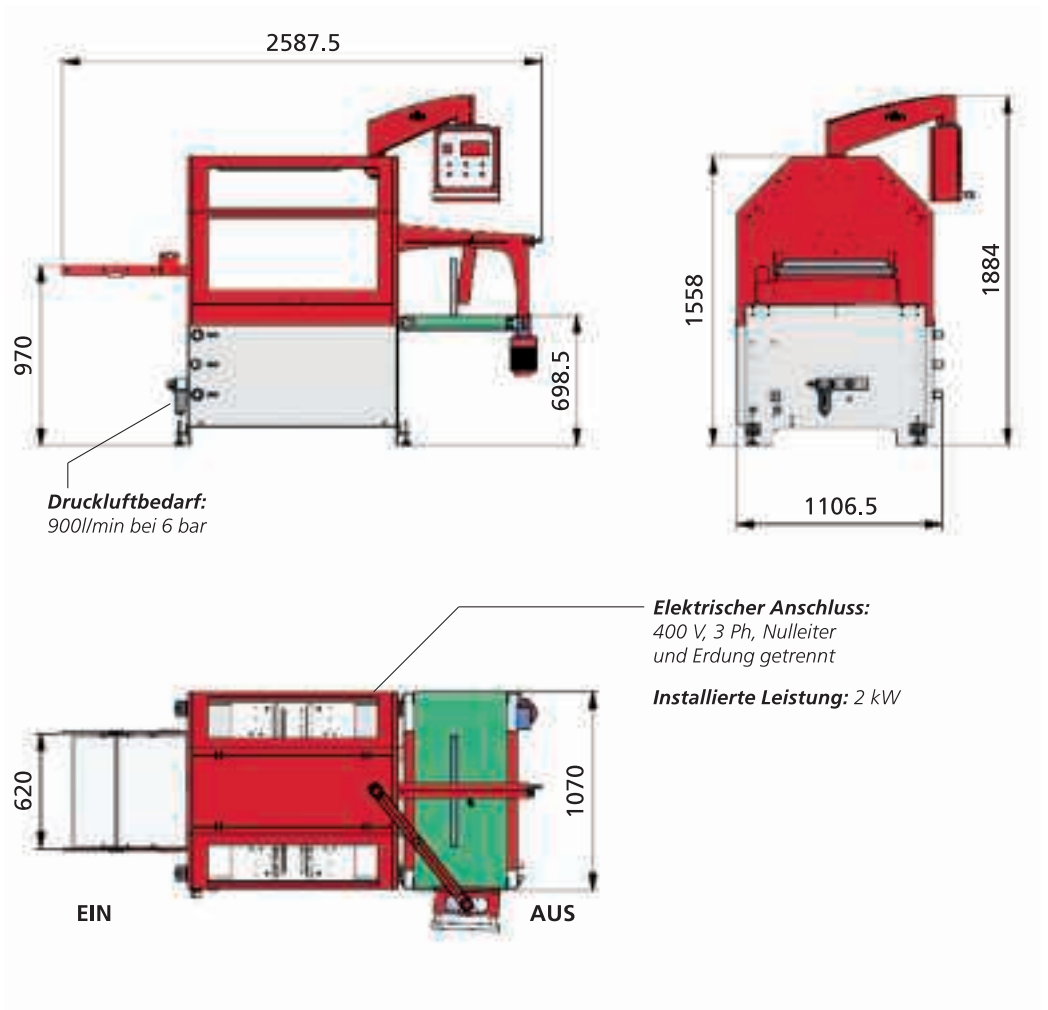
### Arbeitsweise ▶

Die frisch von der Deckenmaschine kommenden Decken werden entweder von Hand über ein Anlegemagazin (Option) oder vollautomatisch über ein Zuführband von der Buchdeckenmaschine in die Eckenrundestation der CORNER MASTER-Maschine befördert. Sich diagonal zueinander bewegende Eckenrundeapparate erzeugen sodann vier sauber geformte runde Ecken. Bei Kartonqualitäten bis etwa max. 1.000 g/m<sup>2</sup> sind rechtwinkelige (nicht eckengestanzte) Zuschnitte empfohlen.


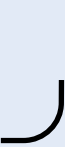
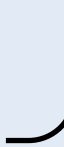
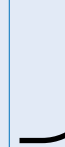
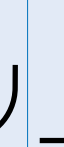
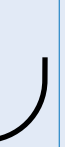
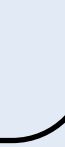
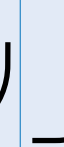

### Technische Daten ▶

<b>Format offene Decke</b>	Standard Maximum (Breite x Höhe)	520x400 mm (andere auf Anfrage)
	Minimum (Breite x Höhe)	143x94 mm
<b>Lineargeschwindigkeit des Zuführbandes</b>		60 m/Minute
<b>Geschwindigkeit max. mechanisch</b> (Die tatsächliche Produktionsgeschwindigkeit und die effektive Nettoleistung sind von Format, Art und Zusammenstellung der Produkte, Papierqualität und den allgemeinen Produktionsbedingungen abhängig)		max 3.600 Takte /h
<b>Installierte Leistung</b>		2 kW
<b>Druckluftbedarf</b>		ca. 900 l/min bei 6 bar
<b>Gewicht</b>		800 kg
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	2.590x1.190x1.890 mm (Höhe mit geschlossenen Schutzhauben)	

*Technische Änderungen vorbehalten*



### Standard-Radien der erhältlichen Eckenrundmesser

4	5	6	7	8	10	12	13	15
								
radius 4 mm	radius 5 mm	radius 6 mm	radius 7 mm	radius 8 mm	radius 10 mm	radius 12 mm	radius 13 mm	radius 15 mm